

C) Technique de collecte des données : Evaluation des risques

La technique de collecte des données s'effectue en deux grandes étapes : La première s'effectue en compagnie de l'opérateur, et la deuxième seul.

1) En compagnie de l'opérateur :

**Matériel à emporter :**

Attention, il faut limiter le matériel à emmener sur le terrain car il faut être capable de suivre l'opérateur partout (échelles...)

- n tableaux de collecte des données + 1 questionnaire (Cf. Page suivante)
- Découpage de l'usine : plan et nom des parties de l'usine.
- Feuille de définition de fonction.
- Thermomètre/mètre/pied à coulisse.
- EPI Chaussures de sécurité, bouchons d'oreille (⇒ montrer l'exemple).

**Pour chaque fonction (contremaître de fabrication, conducteur presse ...) :**

**Expliquer à l'opérateur :**

- Se présenter (Etudiant en stage...)
  - « Démarche d'évaluation et de réduction des risques et pas uniquement une démarche réglementaire. »
  - Evaluation des risques :
    - But : Donner un ordre de priorité dans les actions à entreprendre pour réduire les risques.
    - Exemple simple pour illustrer la relation Fréquence/Gravité du risque.
    - Méthode d'observation communication : « Je ne connais pas votre métier... »
    - Confidentialité de mon travail =>expliquer à l'opérateur que ce travail est uniquement dans son intérêt et que le but de cette action n'est pas de lui faire des remontrances mais de trouver des solutions ensemble.
- Insister sur le fait qu'il doit expliquer comment il fait et non pas comment il doit faire.

**Questionnaire** recensant la plupart des différents dangers rencontrés dans la vie professionnelle à remplir avec l'opérateur.

Il faut lire chaque question et l'expliquer ou l'illustrer par un exemple afin de que l'opérateur soit en confiance et non pas seul devant des termes dont il ne comprend pas toujours la signification. Ce questionnaire à deux finalités : il permet d'engager la discussion et d'orienter son sujet vers le risque, et il permet de se rendre compte de la sensibilité de l'opérateur au risque.

Fonction :

Date :

**Dans le cadre de votre activité professionnelle, pensez-vous que les dangers suivants peuvent se produire ?**

QUESTION	Oui/non	LIEU	OBSERVATIONS
1)Glissade /Chutes sur un même plan (c'est à dire sol→sol.)			
2)Chutes de hauteur.			
3)Chutes d'outil, de matériaux, etc, de hauteur.			
4)Passage de tête non adapté			
5)Dangers liés au levage manuel ( dos ou autre...)			
6)Dangers liés à la manipulation d'outils.			
7) Dangers liés à la manipulation de produits.			
8) Dangers générés par les installations ou les machines (Lors d'opérations de mise en service, de fonctionnement de maintenance, de modification et de réparation.			
9)Dangers causés par les véhicules.			
10)Incendie et explosion.			
11)Violence causée au personnel.			
12)Substances pouvant être inhalées.			
13)Substances ou agents pouvant blesser les yeux.			
14)Substances pouvant causer un préjudice en entrant en contact avec la peau.			
15)Energies nuisibles : *Electricité			

*Radiation *Bruit *Vibration.			
16)Environnement thermique non adapté (ex : trop chaud)			
17)Eclairage trop faible.			
18)Garde-corps ou rampes d'escalier non adaptés.			
19)Stress.			

« Visite » de la ligne de production et de tous les lieux de travail en compagnie de l'opérateur afin de localiser les points d'interventions.(Passer en revue toute la chaîne et estimer toutes les situations de travail)

- Discussion avec l'opérateur afin de cerner, pour chaque situation, le mode opératoire adopté, la technique employée, les outils utilisés, afin d'en déduire les risques pris et les situations dangereuses rencontrées.
- Compléter le tableau de collecte des données au fur et à mesure de la visite : (Cf page suivante)

CARON Jérôme  
4 rue Tenotte  
51290 AMBRIERES



Tableau de collecte des données :  
évaluation du risque

Fonction :  
Date :

LIEU	OPERATION	MA CHI NE	RISQUE	FRE QUE NCE	GRA VITE	EPI/PC

- . Lieu de l'intervention ?
- . Opérations effectuées ?
- . Machine en marche / arrêt / ralenti ?

. Phénomène dangereux / risques ?

. Indice de gravité ?

GRAVITE	Négligeable	Lésion réversible	Lésion irréversible	Mort
INDICE*	1	2	3	4

\*en cas de doute choisir l'indice le plus élevé

. Indice de fréquence d'exposition ?

FREQUENCE	<1/mois	1/mois à 1/semaine	1/semaine à 1/jour	>1/jour
INDICE*	1	2	3	4

. Port des EPI (Oui / Non / Les quelles) ?

. Proposer à l'opérateur les travaux ou actions à mettre en œuvre pour diminuer ou annihiler le risque.

2)Seul :

Calcul de l'indice de RISQUE = indice de FREQUENCE x indice de GRAVITE

Retour sur le terrain pour effectuer les mesures et observations nécessaires pour évaluer les protections collectives mises en place.

Enquête sur les fréquences d'expositions.

Ex : Fréquences de pannes.

Fréquence d'utilisation de tel produit chimique.

Analyse et critique des fiches de poste en fonction des risques recensés.

(Lisibilité, lacunes, disposition).Le choix de l'indice est à l'appréciation du préventeur.

LISIBILITE	( - )	( + - )	( + )
DISPOSITION	( - )	( + - )	( - )
LACUNE	Indiquer si le risque observé n'apparaît pas sur une fiche de poste si on estime qu'il devrait s'y trouver.		

Recherche

- des textes de droit correspondant aux observations,

- des accidents du travail recensés qui se sont produits en raison d'un risque analogue ou d'une situation ressemblante.
- des solutions, les discuter avec l'opérateur concerné et avec mon Maître de stage. (Travaux / formations/ procédures ...)

*D) Conclusion de la partie III:*

Ces tableaux de risque constituent une banque de données (Cf. Annexe 5 ), le nombre d'actions ou de travaux à réaliser qu'ils contiennent est très important, or il est impossible de tout réaliser dans de brefs délais. Il semble donc nécessaire d'ordonner les opérations afin de pallier au plus urgent, pour cela j'ai créé un fichier de suivi des travaux et actions à mener.