

ANNEXE 6 : Tableau de réduction des risques.

Fichier de suivi des travaux et actions à mener

Da te	Situa tion Anor male	Lieu	Solutions Proposées	COÛT Travail	COÛT Matière	RIS QUE	M O R T E L	Personne chargée du suivi	Date de contrôle	Exécution OUI / NON	Observat ion
30/ 04/ 01	PPD 36	Corbeille de chargement (11GAA)	Installer un moteur électrique pour déplacer les capteurs de fin de course.			16	@				En cours
30/ 04/ 01	EP1 3 EP1 4	derrière la Corbeille de chargement (11GAA)	Aménager un accès. Installer une plate-forme en fer déployé (soit amovible, soit jusqu'à raz de la presse).			16	@			OUI	
30/ 04/ 01	PPD 4	corbeille de décharge ment (11GCA)	*Faire un rappel des consignes de sécurité avant chaque entretien. *Créer une équipe de surveillance de l'application des consignes, les poster aux endroits stratégiques et leur conférer une autorité.			8	@				
30/ 04/ 01	EP1	En haut de la cuve a eaux blanches (11CFA)	Ce trou est fait pour les très rares inspections de la cuve, un protecteur associé à un système de verrouillage pour obturer le trou est nécessaire.			8	@				
30/ 04/ 01	PPD 21	Demi- étage sous la plate forme trémie (11CAA)	Ressouder la plinthe		0	8	@				
30/ 04/ 01	PPD 23	Etage de la vis 515kw (11CBA)	*Déplacer les gonds de la trappe en face de là où ils se trouvent actuellement et installer un crochet pour qu'elle ne se referme pas sur les mains de quelqu'un . *Remettre la barrière.			8	@				
30/ 04/ 01	PPD 16	Escalier de monté au T3 (11BBA50)	*Reboucher les trous du sol coté mur (pour éviter la chute d'objet). *Installer une main courante, des nez de marches... cf. norme NF E 85-031 et 85-011. *Limiter l'accès.			4	@				
30/ 04/ 01	PPD 15	Défibreur (11C) à droite du Sunds.	*Installer un plateau retourneur à vérin pour positionner le couvercle à bonne hauteur et en bonne position pour ne pas avoir à travailler en dessous. *Effectuer un contrôle systématique des câbles et des élingues avant chaque arrêt entretien.		25000 F	4	@			OUI	RECU

Da te	Situa tion Anor male	Lieu	Solutions Proposées	COÛT Travail	COÛT Matière	RIS QUE	M O R T E L	Personne chargée du suivi	Date de contrô le	Exécut ion OUI / NON	Observat ion
30/ 04/ 01	EP1 2	Derrière la presse en haut au niveau des réservoirs	Déplacer la sonde jusqu'à ce qu'elle soit à 1m 50 du sol(et non pas à 6 m) OU Installer une nouvelle sonde à 1m 50 du sol. (Ne peut être fait que lors d'une vidange c'est à dire fin juillet 2001.)			4	@		Fin JUIL LET 2001		Nécessit e un arrêt général.
30/ 04/ 01	EP2'	Escalier du local situé au-dessus des silos extérieurs (11BAA60) jusqu'en haut du défibreur.	Rénover l'escalier dans les normes.			4	@				
30/ 04/ 01	PPD 8	Production (1) entre le locale presse et le locale défibreur.	*Installer un protecteur en mousse jaune et noir sur les poteaux à l'extérieur du tournant(6*1.60m). *Nettoyer cette zone plus souvent (fibre glissante). *Entretien des vélos (freins, pneus...).	2*50F		12					
30/ 04/ 01	PPD 3	Usine et extérieur(s échoir) (11)	*Ragréage du sol. *Peindre les plaques métalliques avec une peinture antidérapante.	15*8* 50F 2*50F 2*50F		12					
30/ 04/ 01	PPD 18	marches pour descendre de la plate forme trémie (11CAA)	*Installer une barrière de sécurité au niveau de la marche de 57cm. *Signaler les 2 nez de marches par de la peinture.			12					
30/ 04/ 01	PPD 35	Local PAL (11DEA)	Signaler la rigole avec de la peinture.			12					
30/ 04/ 01	PPD 32	cuve émulsion (11DCA10)	Aménager le passage.			12					
30/ 04/ 01	PPD 29	Cave à cire (11DAA20)	Nettoyer le sol en raclant la cire et en la faisant fondre dans le bidon chauffeur puis réinstaller les palettes en rajoutant 2 pour les rendre jointives.			12					

Da te	Situa tion Anor male	Lieu	Solutions Proposées	COÛT Travai l	COÛT Matière	RIS QUE	M O R T E L	Personne chargée du suivi	Date de contrô le	Exécution OUI / NON	Observat ion
30/ 04/ 01	PPD 28	Accès à la cave à cire (11DAA20)	Prolonger la rambarde de sécurité jusqu'en bas de l'escalier.			12					
30/ 04/ 01	PPD 27	Accès à la cave à cire (11DAA20)	Redresser les marches et les renforcer. Signaler les nez de marche.			12					
30/ 04/ 01	PPD 17	Aimants du T3 (11BBA50) (en haut)	Installer une affiche ou un autocollant prônant le port des gants. OU Utiliser un outil pour racler sous l'aimant.		0	12					
30/ 04/ 01	EP1 0	En bas de l'escalier du bunker (11FAA10) coté réfectoire	Souder une petite plaque pour combler cet espace (et veiller à ce qu'elle ne soit pas coupante). Déplacer le téléphone.			12					
30/ 04/ 01	PPD 33	Escalier à l'extérieur, derrière la cuve à émulsion (11DCA10)	Reboucher le trou dans la rambarde. Mètre l'escalier aux normes.			9					
30/ 04/ 01	PPD 20	Tapis en haut du T3	*Installer de la mousse sur l'angle en dessous du tapis.			8					
30/ 04/ 01	PPD 2	Locale d'observatio n de la presse	*Réorienter le climatiseur. OU *Mieux répartir le débit d'air à l'aide d'une gaine en tissus perforée fixée au plafond.		0	8					
30/ 04/ 01	PPD 31	Cuve 1 du stockage colle (11DBA10)	Remettre le protecteur du Blow line qui a été enlevé.			8					
30/ 04/ 01	PPD 22	vis inox intermédiaire rebut (11CAA30)	Modifier l'asservissement.			6					
30/ 04/ 01	PPD 19	vis du filtre rebut (11CAA40)	*Installer un arrêt d'urgence. *Comblé la barrière de sécurité (plinthes...) *Installer un protecteur fixe au dessus de la vis (sauf à l'extrémité).			6					

Date	Situation Anormale	Lieu	Solutions Proposées	COÛT Travail	COÛT Matière	RISQUE	MORTELE	Personne chargée du suivi	Date de contrôle	Exécution OUI / NON	Observation
30/04/01	PPD 34	Plate forme devant le défibreur (11CEA)	Rallonger la plate forme d'un mètre et y rajouter une rambarde de sécurité et un accès aménagé.			6					
30/04/01	EP3	Collecteur à déchet 2 sur le coté du doseur (11ABA).	Aménager une plate forme du sol à la sonde.			6					
30/04/01	PPD 9	Nacelle élévatrice	*Vérifier le port de la ceinture de sécurité et le port du casque lorsqu'un opérateur utilise la nacelle élévatrice. INSPECTION JOURNALIERE : *Vérifier le niveau d'huile hydraulique. *Vérifier le niveau du liquide des batteries. *Faire fonctionner l'alarme de l'indicateur de dévers.	0.25*100F		4					
30/04/01	EP2	Du local situé au-dessus des silos extérieurs (11BAA60) au bas du défibreur.	Faire un trou dans le plancher du local et installer un palan de la hauteur des silos . Instaurer une procédure pour changer ces moteurs (interdire l'approche du bas des silos).			4					
30/04/01	PPD 25	En haut des cuves de stockage des colles (11DBA60)	Condamner le passage inutile en retirant l'échelle et refermer la barrière de sécurité.	8*100F		3					
30/04/01	EP5	Accès au dessus des rouleaux à picots en passant par la passerelle de l'alimentation hacheuse	Aménager un accès (Par exemple : une petite échelle munie d'une trappe pour fermer le trou			3					
30/04/01	EP4	entre les classeurs (11AEA90 à 120)	Déplacer le moteur à l'avant des classeurs plutôt qu'entre eux. OU Installer un crochet métallique robuste a l'aplomb de chaque moteur.			3					
30/04/01	PPD 26	Défibreur (11C)	Installer la fiche de poste existante. OU En faire une plus ciblée sur ce risque et l'afficher.			2					

Date	Situation Anormale	Lieu	Solutions Proposées	COÛT Travail	COÛT Matière	RISQUE	MORTEL	Personne chargée du suivi	Date de contrôle	Exécution OUI / NON	Observation
30/04/01	EPI 1	Derrière la cuve a eaux blanches (11CFA)	Installer un protecteur fixe tel celui se trouvant sur le blow line (un peu plus loin)			2					
30/04/01	PPD 13	Sources radioactives près de la conformation principale (11FAA)	*La FDP doit être placé au niveau de la source et de chaque cotés de la chaîne. *Les consignes à appliquer sont à expliciter plus clairement.	100F							
30/04/01	PPD 37	Prépresse (11FBA) coté réfectoire	Installer un asservissement sur le protecteur.								